



DWE4206

DWE4207

DWE4214

DWE4215

DWE4216

DWE4217

DWE4227

DWE4235

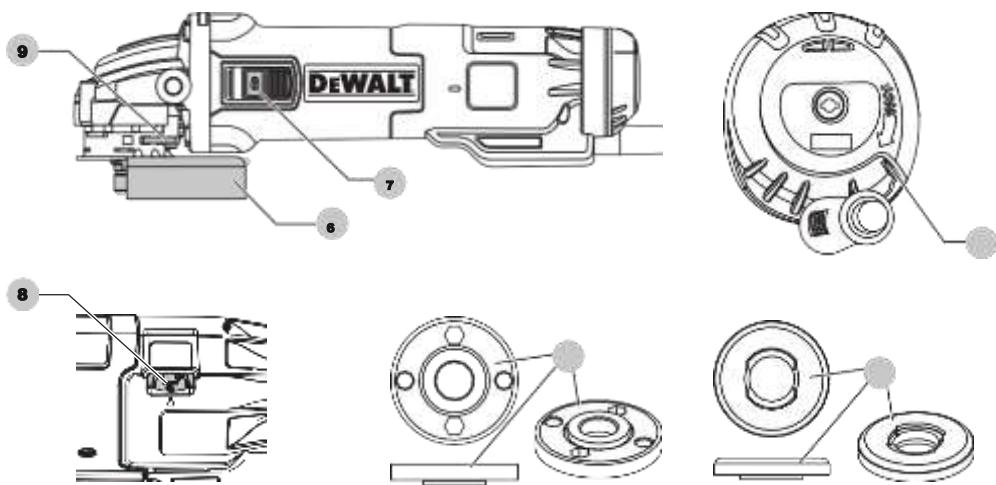
DWE4237

DWE4238

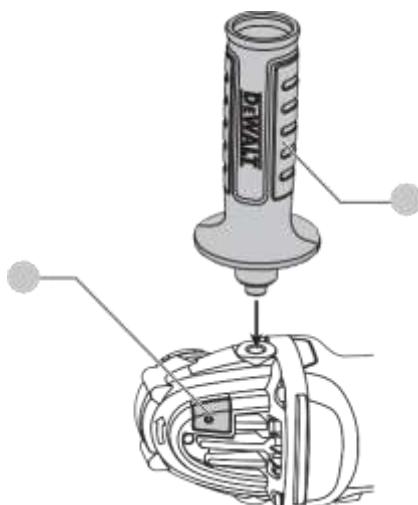
DWE4246

DWE4257

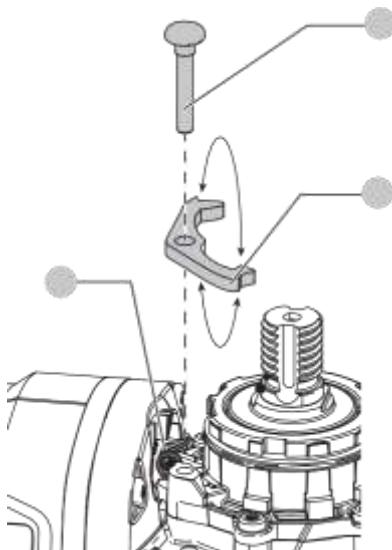
Ман. А



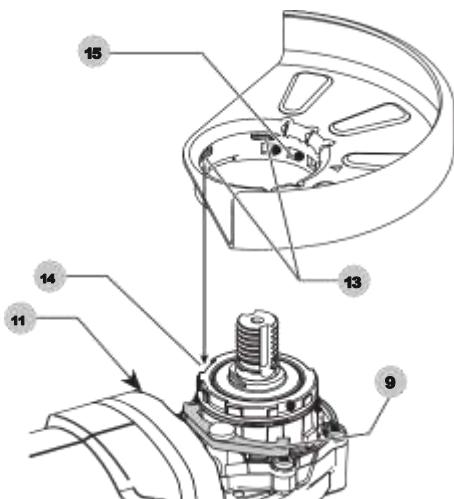
Ман. В



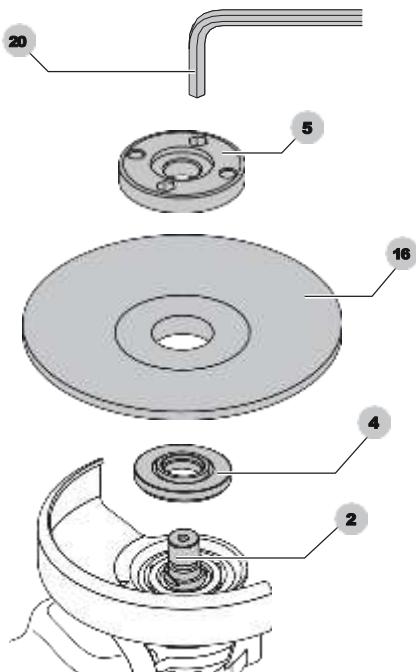
Ман. С



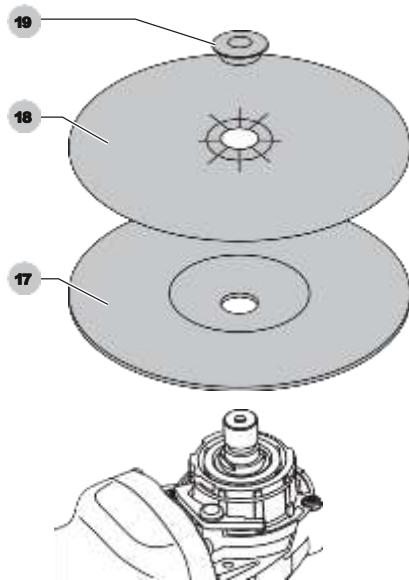
Man. D



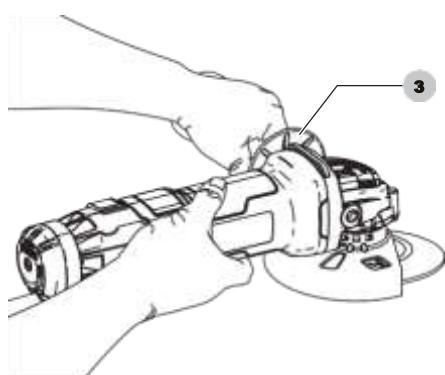
Man. E



Man. F



Man. G



МАЛІ кутова шліфувальна машина DWE4206, DWE4207, DWE4214, DWE4215, DWE4216, DWE4217, DWE4227, DWE4235, DWE4237, DWE4238, DWE4246, DWE4257

Вітаємо Вас!

Ви вибрали інструмент фірми D e WALT. Ретельна розробка виробів, багаторічний досвід фірми з виробництва інструментів, різне уドосконалення зробили електроінструменти D e WALT одними з найнадійніших помічників для професіоналів.

Технічні характеристики

		DWE4206 QS /LX	DWE4207	DWE4214	DWE4215	DWE4216	DWE4217
Напруга живлення	В змін. струму	230/115	230	230	230	230	230
Тип		3	3	3	3	3	3
споживана потужність	Вт	1 010	1 010	1 200	1 200	1 200	1 200
Число оборотів без навантаження	об / хв.	11 000	11 000	11 000	11 000	11 000	11 000
Номінальна швидкість	об / хв.	11 000	11 000	11 500	11 500	11 000	11 000
Діаметр диска	мм	115	125	115	115	115	125
Товщина диска (макс.)	мм	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Діаметр шпинделя		M14	M14	M14	M14	M14	M14
довжина шпинделя	мм	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
вага	кг	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,85

* включаючи бічну рукоятку і захисний кожух

Сума величин рівня шуму і вібрації (сума векторів у трьох осіях), вимірюваних відповідно до стандарту EN60745-2-3: L_{PA,акустиковий тиск})

L _{PA,акустична потужність}	дБ(А)	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0
K (Похибка вимірювання акустичної потужності)	дБ(А)	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0
Значення вібраційного впливу a _h , AG =	м / с?	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3
шліфування поверхонь							
Похибка K =	м / с?	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Значення вібраційного впливу a _h , DS =	м / с?	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Похибка K =	м / с?	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Робота з дротяної щіткою або абразивним різанням можуть вплинути на зміну рівня вібрації!

Рівень вібрації, зазначений в даному інформаційному листку, був розрахований за стандартним методом тестування відповідно до стандарту EN60745 і може використовуватися для порівняння інструментів різних марок. Він може також використовуватися для попередньої оцінки впливу вібрації.

УВАГА: Заявлено величина вібрації відноситься тільки до основних видів застосування інструменту. Однак якщо інструмент застосовується не за основним призначенням, з іншими речами або міститься в неналежному стані, рівень вібрації буде

відрізнятися від зазначененої величини. Це може значно збільшити вплив вібрації протягом всього періоду роботи інструментом. При оцінці рівня впливу вібрації необхідно також враховувати час, коли інструмент знаходився в вимкненому стані або коли він включений, але не виконує будь-яку операцію.

Це може значно зменшити рівень впливу протягом усього періоду роботи інструментом. Визначте додаткові запобіжні заходи для захисту оператора від впливу вібрації, такі як: ретельний догляд

за інструментом і пристроям, зміст руку в теплі,
організація робочого місця.

Мінімальні електричні запобіжники: Інструменти

230 В

10 ампер, електромережу

		DWE4227	DWE4235	DWE4237	DWE4238	DWE4246	DWE4257
Напруга живлення	В змін. струму	230	230	230	230	230	230
Тип		3	3	3	1	1	1
споживана потужність	Вт	1 200	1 200	1 400	1 400	1 200	1 500
Число обертів без навантаження	об / хв.	11 500	11 500	11 500	9 300	2 800-10 000	800-10 000
Номінальна швидкість	об / хв.	11 500	11 500	11 500	9 300	10 000	10 000
Діаметр диска	мм	125	125	125	150	115	125
Товщина диска (макс.)	мм	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Діаметр шпинделя		M14	M14	M14	M14	M14	M14
довжина шпинделя	мм	18,5	18,5	18,5	18,5	20,1	20,1
вага	кг	1,85 *	1,85 *	1,85 *	2,5 *	2,5 *	2,5 *

* включаючи бічу рукоятку і захисний кокшук

Сума величин рівня шуму і вібрації (сума векторів у трьох осіях), вимірюваних відповідно до стандарту EN60745-2-3: L_A (аувковий тиск)

	дБ(А)	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0
L _A (аувковична потужність)	дБ(А)	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0
K (Поганка вимірювання аувковичної потужності)	дБ(А)	3	3	3	3	3	3

шліфування поверхонь

Значення вібраційного впливу a h, AG =	м / с?	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3
Поганка K =	м / с?	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
шліфування диском							
Значення вібраційного впливу a h, DS =	м / с?	3,0	3,0	3,0	-	3,0	3,0
Поганка K =	м / с?	1,5	1,5	1,5	-	1,5	1,5

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Робота з дротяної щіткою або
абразивним різанням можуть вплинути на зміну рівня вібрації!

або за адресою, вказаною на останній сторінці керівництва.

Що нижче підписалися особа повністю відповідає за відповідність
технічних даних і робить цю заяву від імені фірми D E WALT.



Markus Rompel (Markus Rompel) Директор з

інженерних розробок D E WALT,

Richard-Klinger-Strasse 11, D-65510, Idstein,

Germany

15.07.2016



УВАГА: Повне ознайомлення з керівництвом по експлуатації
знижує ризик отримання травми.

Декларація відповідності ЄС

Директива по механічному обладнанню



Мані кутові шліфувальні машини

**DWE4206, DWE4207, DWE4214, DWE4215, DWE4216, DWE4217,
DWE4227, DWE4235, DWE4237, DWE4238, DWE4246, DWE4257**

D E WALT заявляє, що назва продукту помічена в зв'язку

"Технічні характеристики", розроблені в повній відповідності до
стандартів: 2006/42 / EC, EN607451: 2009 Доставка + A11: 209,
EN60745-2-3: 2011 Доставка + A2 до: 2013 + A11 діє до: 2014

+A12 діє до: 2014 + A13 діє до: 2015.

Дані продукти також відповідають Директивам 2014/30 / EC і 2011/65 /
EU. За додатковою інформацією звертайтеся в офіс D E WALT за
вказаною нижче адресою

Визначення: Попередження безпеки

Наступні визначення вказують на ступінь важливості кожного
сигнального слова. Прочитайте керівництво по експлуатації та
зверніть увагу на дані символи.



НЕБЕЗПЕЧНО: Чи означає надзвичайно небезпечну ситуацію, яка призводить до смерті або важкої травми.



УВАГА: Чи означає потенційно небезпечну ситуацію, яка може привести до смерті або важкої травми.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Чи означає потенційно небезпечну ситуацію, яка може привести до травмування легкої або середньої тяжкості.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ: Чи означає ситуацію, не пов'язану з отриманням тілесної травми, яка, однак, може привести до пошкодження інструменту.



Небезпека ураження електричним струмом!



Вогненебезпечність!

Загальні правила безпеки при роботі з електроінструментами

УВАГА! Уважно прочитайте всі інструкції з безпеки і керівництво по експлуатації. Недотримання всіх перерахованих нижче правил безпеки та інструкцій може привести до ураження електричним струмом, пожежі та/або отримання важкої травми.

ЗБЕРІЖТЕ ВСІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ І ІНСТРУКЦІЇ ДЛЯ ПОДАЛЬШОГО ВИКОРИСТАННЯ

Термін «Електроінструмент» у всіх пріведених нижче вказівках відноситься до Вашого мережевого (з кабелем) або акумуляторному (бездротовому) електроінструменту.

1) Безпека робочого місця

a) утримуйте робоче місце в чистоті

і забезпечте хороше освітлення. Погане освітлення або безлад на робочому місці може привести до нещасного випадку.

b) Не використовуйте електроінструменти, якщо

є небезпека загоряння або вибуху, наприклад, поблизу легкозаймистих рідин, газів або пилу. В процесі роботи електроінструменти створюють іскрові розряди, які можуть запалити пил або горючі пари.

c) Під час роботи з приладом не

ліпідускайте близько дітей або сторонніх осіб. Відволікання уваги може викликати у Вас втрату контролю над робочим процесом.

2) Електробезпека

a) вилка кабелю електроінструменту повинна відповідати змінному струму. Ні в якому разі не видозмінюйте вилку

електричного кабелю. Не використовуйте з'єднувальні штепсели-перехідники, якщо в силовому кабелі електроінструменту є фрітазаземлення. Використання оригінальної вилки кабелю і відповідної їй штепсельної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.

b) Під час роботи електроінструментом

унікайте фізичного контакту заземленими об'єктами, такими як трубопроводи, радіатори опалення, електроплити і холодильники. Небезпека ураження електричним струмом збільшується, якщо Ваше тіло заземлене.

c) Не використовуйте електроінструмент під

дощем або у вологому середовищі. Попадання води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.

d) Будьте обережні, щоб електричним

кабелем. Ні в якому разі не використовуйте кабель для перенесення електроінструменту або для витягування його вилки з штепсельної розетки. Не піддавайте електричний кабель впливу високих температур і мастильних речовин; тримайте його в стороні від гострих кромок і рухомих деталей приладу. Пошкоджений або заплутаний кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.

e) При роботі електроінструментом

на відкритому повітрі використовуйте подовжувач, призначений для зовнішніх робіт. Використання кабелю, придатного для роботи на відкритому повітрі, знижує ризик ураження електричним струмом.

f) При необхідності роботи

електроінструменту вологому середовищі використовуйте джерело живлення, обладнаний пристроям захисного відключення (УЗО). Використання УЗО знижує ризик ураження електричним струмом.

3) Особиста безпека

a) при роботі електроінструментами

будьте уважні, слідкуйте за тим, що Ви робите, та використовуйте загальний глузд. Не використовуйте електроінструмент, якщо Ви втомилися, а також перебуваючи під дією алкоголя або зникують реакцію лікарських препаратів і інших засобів. Найменша необережність при роботі з електроінструментами може привести до серйозної травми.

b) При роботі використовуйте засоби

індивідуального захисту. Завжди надягайте захисні окуляри. Своєчасне використання

захисного спорядження, а саме: пилозахисної маски, черевик на нековзною підошві, захисного шолома або протишумових наушників, значно знижити ризик отримання траємі.

c) **Не допускайте ненавмисного запуску.** Перед тим, як підключити електроінструмент до мережі і / або акумулятора, підніміть або перенесіть його, переконайтесь, що вимикач знаходитьться в положенні «вимкнено». Не переносьте електроінструмент з натиснутим курковим вимикачем і не підключайте до розетки електроінструмент, вимикач якого встановлено в положення «вклічено», це може привести до нещасного випадку.

d) **Перед включенням електроінструменту**

зниміть з нього все регулювальні або гайкові ключі. Регулювальний або гайковий ключ, залишений закріпленим на деталі, що обертається електроінструменту, може стати причиною отримання важкої траємі.

e) **Працуйте в стійкою позі, завжди твердо**

стійкена ногах, зберігаючи рівновагу. Це дозволить Вам не втратити контроль при роботі електроінструментом в непередбачений ситуації.

f) **Одягайтесь відповідним чином. під**

час роботи не надягайте просторий одяг або прикраси. Слідкуйте за тим, щоб Ваше волосся, одяг або рукавички перевували в постійному віддаленні від рухомих частин інструменту. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть потрапити в рухомі частини інструменту.

g) **Якщо електроінструмент забезпечений**

пристроям плавіння пилу, переконайтесь, що даний пристрій підключено і використовується належним чином. Використання пристрою пиловидалення значно знижує ризик виникнення нещасного випадку, пов'язаного з запиленістю робочого простору.

4) **Використання електроінструментів і технічний догляд**

a) **не перевантажуйте електроінструмент.**

Використовуйте Ваш інструмент за призначенням. Електроінструмент працює надійно і безпечно тільки при дотриманні параметрів, зазначених в його технічних характеристиках.

b) **Не використовуйте електроінструмент, якщо**

його вимикач не встановлюється в положення включення або виключення. Електроінструмент з несправним вимикачем становить небезпеку і підлягає ремонту.

c) **Вимикайте прилад від мережевої**

розетки і / або виймайте акумулятор перед регулюванням, зміни додаткового обладнання або

при зберіганні електроінструменту. Такі запобіжні заходи знижують ризик випадкового запуску електричного.

d) **зберігайте невикористовувані** електроінструменти в недоступному для дітей місці і не дозволяйте особам, які не знайомі з електричним або цими інструкціями, працювати з електроприладами. Прилади несуть небезпеку в руках недосвідчених користувачів.

e) **Регулярно перевіряйте справність** електроінструменту. Перевіряйте точність суміщення і легкість переміщення рухомих частин, цілісність деталей і будь-яких інших елементів електроінструменту, що впливають на його роботу. Не використовуйте несправний електроінструмент, поки він не буде повністю відремонтованій. Більшість нещасних випадків є наслідком недостатнього технічного догляду за електроінструментом.

f) **Слідкуйте за гостротою заточування і** чистотою ріжучих приладдя. Принадлежності з гострими крайками дозволяють уникнути заклинювання і роблять роботу менш стомлюючої.

g) **Використовуйте електроінструмент, аксесуари** і насадки відповідно до даною Інструкцією з експлуатації і з урахуванням робочих умов і характеру майбутньої роботи.

Використання електричних не за призначенням може привести до виникнення небезпечних ситуацій.

5) **Технічне обслуговування**

a) **ремонт Вашого електроінструменту повинен** повинні виконуватись лише спеціалістами з використанням ідентичних запасних частин. Це забезпечить безпеку Вашого електроінструменту в подальшій експлуатації.

ДОДАТКОВІ СПЕЦІАЛЬНІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ Заходи безпеки при виконанні всіх операцій

a) **Даний електроінструмент призначений**

для шліфування, зачистки (крім DWE4238), очищення металевою щіткою і абразивного різання. Уважно прочитайте всі інструкції по використанню, правила безпеки, специфікації, а також розгляньте всі ілюстрації, що входять в керівництво по експлуатації даного електроінструменту.

Недотримання всіх передрахованих нижче інструкцій

може привести до ураження електричним струмом, пожежі та/або отримання серйозної травми.

b) Не рекомендується виконання даними інструментом роботи по поліровці і зачистці (DWE4238).

Використання інструменту не за призначенням може привести до пошкодження інструменту та отримання тілесної травми.

c) Не використовуйте додаткові принадлежності і насадки, спеціально не розроблені і не рекомендовані виробником інструменту. Можливість установки приладдя і насадок на електроінструмент не забезпечує безпеки при його використанні.

d) Номінальна швидкість обертання насадок повинна відповідати швидкості, зазначеній на інструменті. Диски та інші насадки при обертанні на швидкості, що перевищує їх номінальну швидкість, можуть зруйнуватися і зреагуватися з кріплення.

e) Зовнішній діаметр і товщина насадки повинні відповідати діапазону потужності Вашого електроінструменту. Насадка неправильного розміру не закривається належним чином захисним кожухом і не забезпечує контролю при управлінні інструментом.

f) Монтажна різьблення насадок повинна відповідати різьбі шпинделя сліфуальної машини. Для насадок, що екстендується на фланці: розмір отвору насадки повинно відповідати установочному діаметру фланця. Насадки, які не відповідають кріпильним деталям електроінструменту, можуть стати причиною розбалансованості, підвищеної вібрації і втрати контролю над електроінструментом.

g) Не використовуйте пошкоджені насадки. Перед кожним використанням перевіряйте абразивні диски на наявність сколів і тріщин, диски-підошви - на наявність надрівів і тріщин, дротяні щітки - на наявність ослабленою або зламаною броту. У разі падіння електроінструменту або насадки перевірте їх на наявність пошкоджень або екстендується пошкоджену насадку. Після перевірки і установки насадки відведіть електроінструмент від себе і сторонніх осіб в сторону запустіть його на максимальній швидкості без навантаження протягом однієї хвилини. Пошкоджені насадки відмітьте в сторону протягом даного тестового періоду.

h) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Залежно від типу виконуваних робіт надягайте щиток для

захисту очей, захисну маску або захисні окуляри. Відповідно до необхідності надягайте респіратор, захисні наушники, рукавички і робочий фартук, здатний захищти від відпрашування дрібних абразивних частинок і фрагментів оброблюваної деталі. Засоби захисту для очей повинні зупиняти частинки, що вилітають при виконанні різних видів робіт. Протипилова маска або респіратор повинні забезпечувати фільтрацію твердих частинок, що утворюються в ході робіт. Тривала діяльність на високої інтенсивності може пошкодити слух.

i) Не дозволяється виконувати сторонніх осіб близько до робочої зони. Будь-яка особа, що входить в робочу зону, має використовувати засоби індивідуального захисту. Відпрашування фрагментами оброблюваної деталі або зруйнованою насадкою можуть стати причиною травмування навіть за межами робочої зони.

j) Тримайте електроінструмент тільки за ізольовані поверхні при виконанні робіт, під час яких ріжуча принадлежність може заселити приховану проводку або кабель підключення до електромережі. Контакт насадки з знаходиться під напругою проводом робить не покриті ізоляцією металеві частини електроінструменту також «живими», що створює небезпеку ураження оператора електричним струмом.

k) Розташуйте кабель підключення до електромережі на віддаленні від обертової насадки. У разі втрати контролю кабель може бути розрізаний або затисненою, а Ваша рука може бути затягнута обертається насадкою.

l) Ніколи не кладіть електроінструмент, поки насадка повністю не зупиниться. Обертається насадка може заселити за поверхню, і електроінструмент відривається з Ваших рук.

m) Не вмикайте електроінструмент, якщо насадка спрямована на Вас. Випадковий контакт обертової насадкою може привести до захоплення насадкою Вашого одягу і отримання тілесної травми.

n) Регулярно очищайте вентиляційні отвори електроінструменту. Вентилятор електродвигуна затягує пил всередину корпусу, а скучення великої кількості пилу на металі електродвигуна підвищує ризик ураження електричним струмом.

o) Не використовуйте електроінструмент поблизу з пожежонебезпечними матеріалами. Іскрові розряди можуть привести до їх займання.

р) Не використовуйте насадки, що вимагають рідинного охолодження. Використання води або інших рідких охолоджуючих засобів може привести до ураження електричним струмом аж до смертельного результату.

q) Не використовуйте диски Tip 11 (конусні чащоподібні) з даним інструментом.

Використання насадок невідповідного типу може привести до травмування.

г) Завжди використовуйте бокову ручку.

Надійно затягуйте бічну рукоятку. Для забезпечення повного контролю над інструментом під час роботи завжди повинна використовуватися бічна рукоятка.

ДОДАТКОВІ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ПРИ ВИКОНАННІ ВСІХ ОПЕРАЦІЙ Причини зворотного удара і дії оператора по його попередженню

Зворотний удар є раптовою реакцією на защемлення або застрияння диска, що обертається, диска-лідоши, щітки або будь-якої іншої насадки. Защемлення або застрияння можуть стати причиною миттєвого зупинки обертової насадки, що в свою чергу призводить до втрати контролю над електроінструментом і його раптового відкидання назад в напрямку, протилежному обертанню насадки. Наприклад, якщо абразивний круг був записаною або застряг в загострілі, край кола в момент защемлення може врізатися в поверхню заготовки, в результаті чого коло піднімається або відскакує назад. Залежно від напрямку руху кола в момент защемлення, коло може різко піднятися в сторону або від оператора. У цей момент абразивні круги можуть також кламатися. Зворотний удар є результатом використання інструменту не за призначенням та/або неправильних дій оператора і умов роботи, і його можна уникнути, дотримуючись таких заходів безпеки:

а) Міцно утримуйте електроінструмент і страйтеза положенням тіла і рук, щоб ефективно протистояти спливу зворотного удара. Для максимального контролю сили зворотного удара або реакції від крутного моменту завжди використовуйте допоміжну рукоятку, якщо вона передбачена. При дотриманні відповідних запобіжних заходів оператор може контролювати силу зворотного удара і реакцію від крутного моменту.

б) Ніколи не тримайте руки поблизу від обертається насадки. При зворотному ударі насадка може поранити Ваші руки.

с) Не стійтез зоні дії зворотного удара електроінструменту. У момент заклиновання

сила зворотного удара відкине інструмент в напрямку, протилежному руху диска.

д) Будьте особливо обережні при обробленні кутів, гострих кромок і ін. Уникайте відскакування і заклиновання насадки. Саме при обробці кутів, гострих кромок або при відскакування висока ймовірність заклиновання обертається насадки, що може спричинити втрату контролю над інструментом або освіті зворотного удара.

е) Не встановлюйте на інструмент диски для різьблення по дереву або з частинами пильний диск. Дані диски збільшують ймовірність виникнення зворотного удара і втрати контролю над інструментом.

Спеціальні заходи безпеки при виконанні операцій по шліфуванню і різанні з використанням абразивних дисків

а) Використовуйте тільки диски, рекомендовані для використання з Вашим електроінструментом, а також захищені від скраплення. Специальне розроблені для обраного типудисків. Диски, які не призначені для використання з даними електроінструментами, які не будуть надійно захищені від скраплення і становлять небезпеку.

б) Шліфувальна поверхня дисків з втопленим центром повинна бути встановлена нижче площини кромки захищеного кожуха. Неправильно встановлений диск, який виступає за площину кромки захищеного кожуха, що не буде захищений належним чином.

с) Захисний кожух повинен бути надійно закріплений на інструменті. Для досягнення максимальної безпеки кожух повинен бути встановлений таким чином, щоб з боку оператора була відкрита сама незначна частина диска.

Захисний кожух допоможе захистити оператора від фрагментів зруйнованого диска і випадкового контакту з диском, а також від іскр, здатних запалити одяг оператора.

д) Диски повинні використовуватися тільки строго відповідно до їх призначения. Наприклад: чи не слід шліфувати бічною стороною відрізного диска. Абразивні ріжучі диски призначенні для шліфування периферією круга, тому бічна сила, застосована до даного типудисків, може стати причиною їх руйнування.

е) Завжди використовуйте неушкоджені дискові фланци, розмір і форма яких повністю відповідають обраному Вами типудисків. Правильно підібрані дискові фланци

підтримують диск, знижуючи ймовірність його руйнування. Фланци для ріжучих дисків можуть відрізнятися від фланців для шліфувальних кругів.

f) **Ніколи не використовуйте зношенні диски з електроінструментами більшої потужності.**

Диски, призначені для використання з електроінструментами більшої потужності, не підходять для високих швидкостей інструментів меншої потужності, і можуть зруйнуватися.

Додаткові спеціальні заходи безпеки при різанні звикористанням абразивних дисків

a) **Не тисніть на відрізний диск і не виявляйте на нього надмірного тиску. Не намагайтесь виконати занадто глибокий розріз.**

Надмірне напруження диска збільшує навантаження на диск, результатом якої може стати деформація або зайдання в момент різання, можливість виникнення зворотного удару, а також поломка диска.

b) **Не стійте одній лінії і позаду диска, що обертається.** При обертанні диска в момент виконуваної операції в напрямку від оператора, можливий зворотний удар може відкинути електроінструмент обертовим диском прямо на Вас.

c) **Уразі заклінювання диска або при перериванні процесу різання по будь-якої причині вимкніть електроінструмент і утримуйте його нерухомо у стовбури до повної зупинки диска. Ні в якому разі не намагайтесь витягнути відрізний диск з заготівель, поки він ще обертається, також це може викликати зворотний удар. З'ясуйте причину заклінювання диска і вжите всіх заходів по її усуненню.**

d) **Чи не відновлюйте перервану операцію з диском в заготівлі. Дозволіть диску досягти максимальної швидкості і акуратно веедіть його в розріз. В іншому випадку, при повторному включенні електроінструменту диск може зламатися, піднятися або вискочити назад з заготовки.**

e) **Для зведення до мінімуму ризику защемлення диска і зворотного удару розміщуйте панелі або заготовки великих розмірів на опорах.** Великі заготовки мають тенденцію прогинатися під вагою власної ваги. Встановлюйте опори під заготівлею по обидва боки від диска, біля лінії різу і країв заготовки.

f) **Будьте особливо уважні принаскрізному різанні в стіні інші сучільні поверхні. Виступаючий диск може врізатися в газову або водопровідну трубу.**

електропроводку або в об'єкти, що викликають зворотний удар.

Спеціальні заходи безпеки при шліфуванні

a) **Не використовуйте шліфувальні круги, діаметр яких набагато перевищує діаметр підошви. При виборі шліфувального паперу користуйтеся рекомендаціями виробника.**

Шліфувальний папір, що виступає за межі підошви шліфувальної машини, може порватися, що становить причиною пошкодження кола або виклике зворотний удар.

Спеціальні заходи безпеки при роботі з використанням дротяних щіток

a) **Пам'ятайте, що шматочки дроту відсикають від дротяної щітки під час звичайної операції. Не тисніть на щітку, надаючи на неї надмірний тиск. Уривки дроту легко можуть проникнути через легкий обід і / або попратити на шкіру.**

b) **Якщо при роботі щіткою рекомендовано використання захисного кожуха, не допускайте ні найменшого дотику дротяної щітка до диска з кожухом.**

В процесі роботи і під впливом відцентрової сили дротяний диск або щітка можуть збільшитися в діаметрі.

Додаткові правила техніки безпеки для роботи шліфмашинами

- Монтажна різьблення насадок повинна відповідати різьбі шпинделя шліфувальної машини. Для насадок, що встановлюються на фланці: розмір отвору насадки повинно відповідати установочному діаметру фланца. Насадки, які не відповідають кріпильним деталям електроінструменту, можуть стати причиною розбалансованості, підвищеної вібрації і втрати контролю над електроінструментом.

- Шліфувальна поверхня диска з етапленім центром повинна бути встановлена нижче площини кромки захисного кожуха. Неправильно встановлений диск, який виступає за площину кромки захисного кожуха, що не буде захищений належним чином.

УВАГА: Рекомендується використання пристрою захисного відключення із залишковим струмом 30 мА або менш.

Залишкові ризики

Незважаючи на дотримання відповідних інструкцій по техніці безпеки і використання запобіжних

пристроїв, деякі залишкові ризики неможливо повністю виключити. До них відносяться:

- Погіршення слуху.
- Ризик отримання траємів від часток, що розлітаються.
- Ризик отримання опіків від приладдя і насадок, які в процесі роботи сильно нагріваються.
- Ризик отримання траємів, пов'язаний з тривалим використанням інструменту.
- Ризик вдихання пилу від небезпечних для здоров'я речовин.

Електробезпека

Електричний двигун розрахований на роботу тільки за однієї напруги електромережі. Слідкуйте за напругою електричної мережі, воно повинно відповідати величині, позначеній на інформаційній таблиці інструменту.



Ваш інструмент D E WALT має подвійну ізоляцію відповідно до стандарту EN60745, що виключає потребу в заземлюючим дроті. Пошкоджений кабель повинен замінятися спеціально підготовленним кабелем, який можна отримати в сервісному центрі D E WALT.

Використання подовжуваального кабелю

Використовуйте подовжувач тільки в разі крайньої необхідності!

Завжди використовуйте подовжувач встановленого зразка, відповідний вхідний потужності Вашого зарядного пристрою (див. Розділ "Технічні характеристики").

Мінімальний розмір провідника повинен становити 1,5 мм²; максимальна довжина кабелю не повинна перевищувати 30 м.

При використанні кабельного барабана, завжди повністю розмотуйте кабель.

Комплект поставки

В упаковку входять:

- 1 Кутова шліфувальна машина
 - 1 Захисний кожух
 - 1 Бічна рукоятка
 - 1 проставочное фланець
 - 1 Резьбовая стопорная гайка
 - 1 Безключового стопорная гайка (DWE4246, DWE4257)
 - 1 Шестигранний ключ
 - 1 Керівництво по експлуатації
- Перевірте інструмент, деталі і додаткові пристосування на наявність пошкоджень, які могли статися під час транспортування.
 - Перед початком роботи необхідно уважно прочитати цю інструкцію і взяти до відома що міститься в ньому інформацію.

Маркування інструменту

На інструменті є наступні знаки:



Перед використанням уважно прочитайте цей посібник з експлуатації.



Використовуйте засоби захисту органів слуху.



Одягайте захисні окуляри.

Місце положення коду дати (Мал. D)

код дати 11, який також включає в себе рік виготовлення, відштампований на поверхні корпусу інструменту. приклад:

2016 XX XX

Рік виготовлення

Опис (Мал. А, В)



УВАГА: Ні в якому разі не змінюйте електроінструмент або будь-яку його деталь. Це може привести до траєування або пошкодження інструменту.

1	Кнопка блокування шпинделя
2	шпиндель
3	бічна рукоятка
4	проставочное фланець
5	стопорна гайка
6	Захисний кожух
7	Пересувний робочий вимикач
8	Дискові регулятор швидкості
9	Важіль блокування захисного кожуха
10	система пиловидалення

Призначення

малі кутові шліфувальні машини високої потужності призначенні для професійних робіт по шліфуванню, зачистці (крім DWE4238), очищення металевою щіткою і різанні.

ВИКОРИСТОВУВАТИ ТІЛЬКІ шліфувальні диски з втопленним центром і віялові (пелюсткові) диски.

НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ інструмент у вологих умовах або при наявності в навколошньому просторі легко займистих рідин або газів. Дані шліфувальні машини високої потужності є професійними електроінструментами.

Не дозволяється дітям торкатися до інструменту.

Недосвідчені користувачі завжди повинні працювати під наглядом.

- **Діти і недосвідчені особи.** Використання інструменту дітьми і недосвідченими особами допускається тільки під контролем відповідального за їх безпеку особи.
- Цей виріб не може використовуватися людьми (включаючи дітей) зі зниженими фізичними, сенсорними та розумовими здібностями або при відсутності необхідного досвіду або досвіду,

за винятком, якщо вони виконують роботу під наглядом особи, яка відповідає за їх безпеку. Не залишайте дітей з пристосуванням без нагляду.

Антивібраційна бічна рукоятка

Антивібраційна бічна рукоятка створює додатковий комфоркт, поглинаючи виникають при роботі шліфувальні машини вібрації.

Система пиловидалення (Мал. А)

система пиловидалення **10** запобігає накопиченню пилу навколо захисного кожуха і вентиляційного входу електродвигуна, а також мінімізує потік пилу, що проникає у внутрішній простір електродвигуна.

Плавний пуск

DWE4206, DWE4207, DWE4216, DWE4217, DWE4227,

DWE4237, DWE4238, DWE4246, DWE4257

За допомогою функції плавного пуску набір частоти (швидкості) обертання електродвигуна шліфувальні машини відбувається плавно, без ривків. Ця функція особливо зручна при роботі в обмеженому просторі.

Відключення при парфінні напруги

DWE4206, DWE4207, DWE4216, DWE4217, DWE4227, DWE4237,

DWE4238, DWE4246, DWE4257

Ця функція відключить інструмент без подальшого запуску при зникненні або сильному зниженні напруги.

Електронна муфта

DWE4227, DWE4246, DWE4257

Електронна запобіжна муфта граничного моменту знижує реакцію від крутного моменту, що діє на оператора при заклинювання диска. Цей пристрій також запобігає останов трансмісії і електродвигуна. Муфта граничного моменту встановлена на заводі-виробнику і не може регулюватися в подальшому.

ЗБІРКА І РЕГУЛЮВАННЯ

УВАГА: Для зниження ризику отримання важкої травми, перед регулюванням або **зняттям** / установкою додаткового обладнання або насадок вимикайте інструмент і відключайте його від електромережі. Переконайтесь, що пусковий вимикач знаходитьться в положенні ВИКЛ. Ненавмисний запуск інструменту може привести до травмування.

Установка бічної рукоятки (Рис. В)

УВАГА: Перед використанням інструменту переконайтесь, що рукоятка надійно затягнута.

Вставте бічну рукоятку **3** в одне з різьбових отворів, розташованих на обох сторонах корпусу

редуктора, і надійно затягніть. Для забезпечення повного контролю над інструментом під час роботи завжди повинна використовуватися бічна рукоятка.

Захисні кожухи



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Захисні кожухи повинні

використовуватися з усіма типами шліфувальних кругів, відрізних дисків, віялових шліфувальних дисків, дротяних щіток і дротяних дисків. Інструмент може використовуватися без захисного кожуха тільки при шліфуванні стандартними шліфувальними дисками. Зображення захисного кожуха, що постається з інструментом, см. На рисунку A. Для виконання деяких операцій може знадобитися використання відповідного захисного кожуха. Купити додатковий захисний кожух можна у місцевого дилера або в авторизованому сервісному центрі.

ПРИМІТКА: Шліфування і обрізання країв можна виконувати за допомогою кіл типу 27, які розроблені для цієї мети і мають відповідні характеристики. Коли товщиною 6,35 мм розроблені для шліфування поверхні; при використанні більш тонких кіл типу 27 огляньте наліплену на них етикетку виробника, на якій позначена область застосування кіл - шліфування поверхні або тільки шліфування / обрізання країв. Захисний кожух типу 1 може використовуватися при виконанні будь-яких операцій, крім шліфування поверхні. Різка також може виконуватися з використанням відрізного диска типу 41 і захисного кожуха типу 1.

ПРИМІТКА: Щоб правильно вибрати для роботи відповідну насадку і захисний кожух, див. **Таблицю пристаддя.**

Установка і регулювання захисного кожуха

Мал. 3, D)



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Вимикайте інструмент і відключайте його від електромережі перед кожною операцією по регулюванню або **зняття** / установки пристаддя або насадок.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: ПЕРЕД використанням

інструменту перевірте, який з режимів регулювання захисного кожуха встановлений Ваш інструмент.

Режими регулювання

При регулюванні захисного кожуха важиль блокування захисного кожуха **9** входить в зачеплення з одним з настановних отворів **15** на кільці захисного

кожуха, використовуючи храповий механізм. Ваша

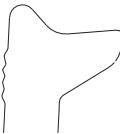
шліфувальна машина має два режими регулювання

положення захисного кожуха.

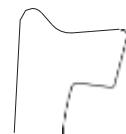
• Режим в один дотик One-touch™: В цьому режимі задіюється скошена сторона важеля блокування, і переход на наступне установче отвір здійснюється поворачиванем кожуха за годинниковою

стрілкою (шпиндель звернений до оператора). При повороті кожуха проти годинникової стрілки важіль автоматично блокується.

- Режим в два дотики Two-touch™:** В цьому режимі задіюється квадратна сторона важеля. Перехід на наступне установче отвір здійснюється ТІЛЬКИ натисканням і утримуванням важеля і одночасним обертанням кожуха в будь-якому напрямку - по або проти годинникової стрілки (шпиндель звернений до оператора).



One-Touch™



Two-Touch™

Вибір режиму регулювання захисного кожуха

Для установки важеля блокування захисного кожуха **9** в потрібному режимі:

1. Використовуючи викрутку T20, видаліть гвинт **12**.
2. Зніміть важіль блокування захисного кожуха, запам'яташи розташування пружини. Виберіть потрібний кінець важеля для установки бажаного режиму. При режимі в один дотик для зачеплення з установочними отворами **15** на кільці захисного кожуха буде задіяна скошена сторона важеля **9**. При режимі в два дотики для зачеплення з установочними отворами **15** на кільці захисного кожуха буде задіяна квадратна сторона важеля.
3. Встановіть на місце важіль, помістивши потрібний кінець під пружину. Переконайтесь, що важіль входить в контакт з пружиною.
4. Встановіть на місце гвинт і затягніть його, використовуючи крутний момент 2,0-3,0 Нм. Натисніть на важіль блокування захисного кожуха **9**, щоб перевірити правильність його установки і пружинне ще одне діо.
5. Щоб зняти захисний кожух, виконайте кроки 1-3 цих інструкцій в зворотному порядку.

Установка захисного кожуха (Мал. D)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед уstanовкою захисного кожуха переконайтесь, що гвинт, важіль і пружина естanoвлені належним чином.

1. Розгорнувши інструмент шпинделем догори, натисніть і утримуйте важіль блокування захисного кожуха **9**.
2. Зіставте вушка **13** на кожусі з війками **14** на корпусі редуктора.
3. Натисніть на захисний кожух, поки його вушко не увійде і не стане вільно переміщатися в канавці на ступіні корпусу редуктора. Відпустіть важіль блокування захисного кожуха.
4. Регульовання положення захисного кожуха:
One-touch™: Поверніть захисний кожух за годинниковою стрілкою в потрібне робоче положення. Натисніть і утримуйте важіль блокування кожуха **9**, відпустіть

важіль, щоб повернути захисний кожух проти годинникової стрілки.

Two-touch™: Натисніть і утримуйте важіль блокування захисного кожуха **9**. Поверніть захисний кожух по або проти годинникової стрілки в потрібне робоче положення.

ПРИМІТКА: Корпус захисного кожуха повинен розташовуватися між шпинделем і оператором для забезпечення максимального захисту оператора. Важіль блокування захисного кожуха повинен заклацнути на одному з настановчих отворів **15**, розташованих на кільці захисного кожуха. Це означає повну фіксацію захисного кожуха.

Фланці і диски

Установка дисків без маточини (Мал. E)

УВАГА: Переконайтесь, що фланець / стопорна гайка / диск встановлено правильно. Недотримання цієї вимоги може привести до отримання важкої травми (або до пошкодження інструменту або диска).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Вхідні в комплект постачання фланці ловинні використовуються з шліфувальними дисками з втопленим центром типу 27 і типу 42 і з відрізними дисками типу 41. Додаткову інформацію див. в **Таблиці придатка**.

УВАГА: При використанні відрізних дисків повинен використовуватися закритий двосторонній захисний кожух.

УВАГА: Відмова від використання належного фланця і захисного кожуха або використання пошкодженого фланця або захисного кожуха може привести до травмування внаслідок поломки диска або контактус диску. Додаткову інформацію див. в **Таблиці придатка**.

1. Покладіть інструмент на стіл захисним кожухом вгору.
2. Встановіть приставочне фланець без різьбленння **4** на шпиндель **2** опуклим центром до диска.
3. Встановіть диск **16** на приставочне фланці, розташувавши центр диска на опуклому центрі фланця.
4. Утримуючи кнопку блокування шпинделя, встановіть стопорну гайку **5** плоскою стороною на диск і нагвинтіть її на шпиндель таким чином, щоб вушка увійшли в дві війки на шпинделі.
5. Утримуючи кнопку блокування шпинделя, затягніть стопорну гайку **5**:
 - a. Стандартну стопорну гайку затягніть гайковим ключем **20**.
 - b. Безключового стопорну гайку затягніть вручну. (Використовуйте безключового стопорну гайку тільки в тому випадку, якщо вона знаходиться в бездоганному

робочому стані.) Більш детальну інформацію про стопорних гайках см. в розділі "Комплект поставки".

6. Щоб зняти диск, натисніть на кнопку блокування шпинделя і звільніть стопорну гайку.

Установка шліфувального діскаподошви (Мал. F)

ПРИМІТКА: Використання захисного кожуха з шліфувальними кругами на дисках-підошвах, часто званых фібро-каучуковими дисками, не обов'язково. Оскільки використання захисного кожуха з даними приладдям не потрібно, установка захисного кожуха не обов'язкова.

УВАГА: Переконайтесь, що фланець / стопорная гайка / диск встановлено правильно. Недотримання цієї вимоги може привести до отримання важкої травми (або до пошкодження інструменту або диска).

УВАГА: Після завершення операції на інструментальну повинен бути встановлений захисний кожух правильного типу для використання з шліфувальними кругами, відрізними дисками, шліфувальними віяловими дисками, дротовими щітками або дротяними дисками.

1. Помістіть або нагвинтіть на шпиндель діскаподошву **17**.
2. Встановіть на диск-підошву **17** шліфувальний круг **18**.
3. Утримуючи кнопку блокування шпинделя **1**, нагвинтіть на шпиндель стопорну гайку **19**, розташувавши опуклий центр гайки особою до шліфувального круга і диску-підошви.
4. Вручну затягніть гайку. Натисніть на кнопку блокування шпинделя і повертайте шліфувальний круг, поки коло і гайка НЕ будуть щільно прилягати одне до одного.
5. Щоб зняти коло, натисніть на кнопку блокування шпинделя і повертайте диск-підошву і встановлений на ньому коло.

Установка і зняття дисків з маточиною (Мал. A)

Диски з маточиною встановлюються безпосередньо на шпиндель з різьбленнем M14. Різьба насадки повинна відповідати різьбі шпинделя.

1. Зніміть проставочне фланець зі шпинделя.
2. Вручну нагвинтіть диск на шпиндель **2**.
3. Натисніть на кнопку блокування шпинделя **1** і затягніть маточину диска за допомогою гайкового ключа.
4. Для зняття диска виконайте ті ж дії в зворотній послідовності.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ: Перед включенням інструменту переконайтесь, що маточина диска встановлена правильно. В іншому випадку може статися пошкодження інструменту або диска.

Установка чашоподібних дротяних щіток і дротяних дисків (Мал. A)

УВАГА: Переконайтесь, що фланець / стопорная гайка / диск встановлено правильно. Недотримання цієї вимоги може привести до отримання важкої травми (або до пошкодження інструменту або диска).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Для зниження ризику отримання травми при роботі з дротяними щітками і дисками наділяйте захисні рукачки.

Приналежності можуть виявлятися дуже гострими.
ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Щоб запобігти ризику пошкодження інструменту, дротяні щітки або диски не повинні спускатися захисного кожуха при установці або під час використання інструменту. Фрагменти дротяних щіток або дисків можуть стати причиною прихованих пошкоджень самої насадки.

Чашоподібні дротяні щітки або дротові диски нагвинчуються безпосередньо на різьблення шпинделя шліфувальні машини без використання фланців. Використовуйте тільки щітки або дротові диски з різьбової маточиною M14. Дані принадлежності можна придбати за додаткову плату у місцевого дилера або в авторизованому сервісному центрі D E WALT.

1. Покладіть інструмент на стіл захисним кожухом вгору.
2. Вручну нагвинтіть диск на шпиндель.
3. Натисніть на кнопку блокування шпинделя **1** і затягніть маточину дротяної щітки або дротяного диска за допомогою гайкового ключа.
4. Для зняття диска виконайте ті ж дії в зворотній послідовності.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ: Для запобігання ризику пошкодження інструменту завжди перед включенням перевіряйте наявність фіксації маточини диска.

Підготовка до експлуатації

- Встановіть захисний кожух і відповідний для даного типу робіт диск або коло. Не використовуйте надмірно зношенні диски або круги.
- Переконайтесь в правильному встановленні зовнішнього і внутрішнього фланців. Дотримуйтесь інструкцій, даними в **Таблиці приладдя для шліфування тарізки**.
- Простежте, щоб диск або коло обертався відповідно до вказівними стрілками на шліфувальні машини і на самій насадці.
- Не використовуйте пошкоджені насадки. Перед кожним використанням перевіряйте абразивні диски на наявність сколів і тріщин, диски-підошви - на наявність надривів і тріщин, дротяні щітки - на наявність ослабленою або зламаною дроту. У разі падіння електроінструменту або насадки перевірте їх на наявність пошкоджень або встановіть неушкоджену насадку. Після перевірки

і установки насадки відведіть електроінструмент від себе і сторонніх осіб в сторону і запустіть його на максимальній швидкості без навантаження протягом однієї хвилини.

Пошкоджені насадки відлетять в сторону протягом даного тестового періоду.

Експлуатація

Інструкції звикористання

УВАГА: Завжди дотримуйтесь вказівок діючих норм і правил безпеки.

УВАГА: Для зниження ризику отримання важкої травми, перед регулюванням або зняттям/установкою додаткового обладнання або насадок вимикайте інструмент і відключайте його від електромережі. Переконайтесь, що пусковий вимикач знаходиться в положенні ВИКЛ. Ненавмисний запуск інструменту може привести до травмування.

УВАГА:

- Слідкуйте, щоб все оброблювані заготовки були надійно зафіксовані на місці.
- Надійно закріпіть оброблювану заготовку. Для фіксації оброблюваної деталі на нерухомій поверхні використовуйте лещата або струбцини. Дуже важливо надійно фіксувати заготовку, щоб запобіти зсуву заготовки і втраті контролю над інструментом. Зсува заготовки або втрата контролю над інструментом може привести до небезпечної ситуації і статистичною причиною отримання тілесної травми.

- Для зведення до мінімуму ризику защемлення диска і зворотного удару розміщуйте панелі або заготовки великих розмірів на опорах. Великі заготовки мають тенденцію прогинатися під вагою власної ваги. Встановіть опори під заготовкою по обидва боки від диска, біля лінії різу і країв заготовки.
- Завжди при роботі з таким інструментом надягайте робочі рукавички.
- Під час використання корпус редуктора дуже сильно нагрівається.
- Не застосовуйте до інструменту надмірного зусилля. Ні в якому разі не прикладайте бокового зусилля до абразивного диску!
- Встановіть захисний кожух і відповідний для даного типу роботи диск або коло. Не використовуйте надмірно зношені диски або круги.
- Переконайтесь в правильному встановленні зовнішнього і внутрішнього фланець.

- Простежте, щоб диск або коло обертався відповідно до вказівними стрілками на шліфувальні машини і на самій насадці.
- Уникайте перевантаження. Якщо інструмент дуже нагрієся, дайте йому попрацювати кілька хвилин на холостому ходу, щоб охолода насадка. Не торкайтесь до насадки, поки вона повністю не охолоне. Під час використання диски і круги дуже сильно нагріваються.
- В жодному разі не чашоподібних шліфувальними кругами без установленого відповідного захисного кожуха.
- Ніколи не використовуйте електроінструмент на відрізньій підставці.
- Ніколи не використовуйте прокладки з насадками з абразиву на з'язці.
- Пам'ятайте, що коло буде якийсь час обертатися після вимкнення інструменту.

Правильне положення рук під час роботи

(Мал. G)

УВАГА: Для зменшення ризику отримання важкої травми, **ЗАВЖДИ** правильно утримуйте електроінструмент, як показано на малюнку.

УВАГА: Для зменшення ризику отримання важкої травми **ЗАВЖДИ** надійно утримуйте інструмент, попереджаючи раптові збої в роботі.

Правильне положення рук під час роботи: однією рукою візьміться за бокову ручку **3**, іншою рукою утримуйте корпус інструменту, як показано на Мал. G.

Дискової регулятор швидкості (Мал. A)

DWE4246, DWE4257

Дискової регулятор швидкості розширює можливості шліфувальні машини і сприяє її використанню в оптимальних режимах з урахуванням оброблюваного матеріалу і змінних приладдя.

- поворніть регулятор **8** і встановіть його на необхідний рівень. Для установки високої швидкості поверніть регулятор вгору, для установки низької швидкості, поверніть регулятор вниз.

Пересувний робочий вимикач (Мал. A)



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Міцно утримуйте бічну рукоятку і корпус інструменту для забезпечення контролю над інструментом під час запуску, під час роботи і до тих пір, поки диск або насадка не припинить обертатися. Перш ніж покласти інструмент переконайтесь, що диск повністю зупинився.

ПРИМІТКА: Для запобігання несподіваного руху інструменту не вимикайте / не вимикайте інструмент, що знаходиться під навантаженням. Перед початком

роботи із заготовлею дочекайтесь, поки інструмент не набере повну швидкість. Перед вимиканням інструменту, спочатку підіміть його з заготовки. Перш ніж покласти інструмент, дочекайтесь повної зупинки двигуна.



УВАГА: Перед підключенням інструменту до джерела змінного струму, що пересувний робочий вимикач знаходитьться в положенні «ВИКЛ.», для цого натисніть і відпустіть задню половину вимикача. Після будь-якого переривання електропостачання інструменту, наприклад, при спрацьовуванні аварійного переривника заземлення або автоматичного вимикача, при випадковому від'єднанні від джерела живлення або при порушенні електротривалення, завжди перевіряйте, що пересувний робочий вимикач знаходитьться в положенні «ВИКЛ.». Як було описано вище.

Якщо пересувний робочий вимикач при подачі живлення знаходитьться в положенні «ВКЛ.», інструмент раптово почне працювати.

Щоб включити інструмент, пересуньте пусковий вимикач

7 в сторону передньої частини інструменту. Щоб

вимкнути інструмент, відпустіть пересувний робочий

вимикач.

Для безперервного режиму роботи пересуньте пусковий вимикач в сторону передньої частини інструменту і натисніть на передню половину вимикача. Для включення безперервного режиму роботи інструменту натисніть на задню половину пересувного пускового вимикача і відпустіть.

Блокування шпинделя (Мал. В)

Блокування шпинделя **1** використовується для запобігання обертання шпинделя при установці або знятті дисків.

Використовуйте функцію блокування шпинделя тільки після того, як інструмент буде вимкнений, від'єднаний від електромережі і після повної зупинки двигуна.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ: Для запобігання ризику пошкодження інструментане використовуйте блокування шпинделя при працюючому інструменті. Це приведе до пошкодження інструменту, а встановлена насадка може відвинутися і нанести травму.

Для установки блокування натисніть кнопку блокування шпинделя і повертаєте шпиндель до тих пір, поки він не зафіксується, і ви не зможете його більш повернути.

Шліфування поверхні, зачистка і

використання дротяних щіток



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Заєдні використовуйте захисний кожух правильного типу відповідно до інструкцій в цьому посібнику з експлуатації.



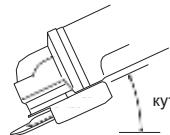
УВАГА: Накопичення металевого пилу!

Інтенсивне використання віялових (пелюсткових)

дисків при обробці металів збільшує небезпеку ураження електричним струмом. Для зменшення цієї загрози, використовуйте пристрій захисного відключення по струму витоку (УЗО), а також щодня очищайте вентиляційні отвори, що можуть проіструвати їх сухим стисненим повітрям відповідно до наведеними нижче вказівками з технічного обслуговування.

Шліфування поверхні заготовки:

1. Дочекайтесь, поки інструмент набере повні оберти, перш ніж торкатися ім до оброблюваної поверхні.
2. Натискайте на поверхню з мінімальним зусиллям, щоб інструмент працював на високій швидкості. Ефективність шліфування максимальна, коли інструмент працює на високій швидкості.



3. Утримуйте інструмент під правильним кутом по відношенню до оброблюваної поверхні. Див. Таблицю відповідності конкретної операції.

операція	кут
зачистка	20 ° -30 °
Шліфування віяловим диском	5 ° -10 °
Шліфування диском-підошвою	5 ° -15 °
Використання дротяної щітки	5 ° -10 °

4. Уникайте контакту країв дисків з оброблюваної поверхнею.
 - При зачистці і шліфуванні віяловим диском або дротяною щіткою переміщайте інструмент вперед і назад, щоб запобігти утворенню канавок на оброблюваної поверхні.
 - При шліфуванні диском-підошвою переміщайте інструмент по прямій лінії, запобігаючи появлі опіків і подряпин на оброблюваної поверхні.

ПРИМІТКА: Не залишайте інструмент на оброблюваної заготовлі без руху - це може пошкодити поверхню заготовки.

5. Перш ніж вимкнути інструмент підіміть його з оброблюваної поверхні. Перш ніж покласти інструмент, дочекайтесь повної зупинки двигуна.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Будьте особливо обережні при обробці країв, оскільки може статися раптове різке рух інструменту.

Заходи безпеки при роботі з пофарбованими поверхнями

1. Не рекомендується шліфування або зачистка дротяними щітками фарб з вмістом свинцю,

так як це призводить до утворення шкідливої для здоров'я пилу. Найбільшу небезпеку отруєння свинцем представляє для дітей і вагітних жінок.

2. Так як визначити наявність свинцю у фарбі без проведення хімічного аналізу досить складно, ми рекомендуємо дотримуватися наступних правил безпеки при виконанні шліфування пофарбованих поверхонь:

Особиста безпека

1. Не допускайте дітей або вагітних жінок в робочу зону, де виконується шліфування або зачистка дротяної щіткою пофарбованих поверхонь до тих пір, поки робоча зона не буде повністю очищена.
2. Всі люди, що входять в робочу зону, повинні надягати пилозахисні маски або респіратори. Фільтр слід замінювати щодня або в міру його забруднення.
- ПРИМІТКА:** Слід використовувати тільки ті пилозахисні маски, які призначенні для роботи з пилом і парами фарб, що містять свинець. Звичайні маски для лакофарбових робіт не забезпечують достатнього захисту. Купіт в будівельному магазині респіратор, затвердженого Національним інститутом США з охорони праці та промислової гігієни (NIOSH) типу.
3. НЕ ПРИНИМАЙТЕ ЇЖУ, НЕ ПИЙТЕ рідини і НЕ ПАЛИТЕ в робочій зоні для виключення вірогідності попадання частинок фарб в шлунок. ПЕРЕД прийомом їжі, питтям або курінням працівник повинен помітися і почистити. Харчові продукти, напій або сигарети не повинні знаходитися в робочій зоні, так як на них може осісти пил.

Екологічна безпека

1. Фарб спід знімати таким чином, щоб звести до мінімуму кількість пилу, що утворюється.
2. Зони, де виконується видалення фарби, повинні бути герметизовані пластиковими панелями товщиною 4 мм.
3. Шліфування поверхні повинно виконуватися таким чином, щоб звести до мінімуму проникнення пилу за межі робочої зони.

Чистка та утилізація

1. Всі поверхні в робочій зоні необхідно щодня очищати пилососом і протирати протягом усього часу виконання шліфувальних робіт. Фільтрувальні мішки пилососа слід міняти з достатньою частотою.
2. Пластикову одноразовий одяг слід збирати і утилізувати разом із зібраною пилом і іншим сміттям. Їх слід поміщати в герметичні ємності для збору сміття і регулярно вивозити в пункт переробки відходів. Під час чистки діти і вагітні жінки не повинні знаходитися в робочій зоні.

3. Всі іграшки, миються меблі та приладдя, що використовуються дітьми, необхідно ретельно вимити перед подальшим використанням.

Шліфування кутів і різання



УВАГА: Не використовуйте диски для шліфування країв / різання диски для шліфування поверхні, тому що дані диски не розраховані на бічні навантаження, що утворюються при шліфуванні поверхні. Наслідком цього може стати руїнування диска і отримання травми.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Диски, які використовуються для різання і шліфування країв, можуть зламатися або стати причиною зворотного удару, при їх згинанні або перекручуванні під час використання інструменту. При виконанні всіх операцій по шліфуванню країв / різання відкрита сторона захисного кожуха повинна бути звернена в сторону від оператора.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ: Шліфування країв / різання при використанні нових дисків типу 27 повинно бути обмежено неглибокими розрізами і надліпіванням глибиною не більше 13 мм.

Зменшення глибини розрізу / надліпівання узгоджується зі зменшенням радіуса диска в міру його зношування. Більш детальну інформацію див. В **Таблиці приладдя**.

Шліфування країв / різання дисками типу 41 вимагає установки захисного кожуха типу 1.

1. Дочекайтесь, поки інструмент набере повні оберті, перш ніж торкатися ім до оброблюваної поверхні.
2. Натискайте на поверхню з мінімальним зусиллям, щоб інструмент працював на високій швидкості. Ефективність шліфування країв / різання максимальна, коли інструмент працює на високій швидкості.
3. Стійте таким чином, щоб відкрита нижня частина диска була направлена в сторону від Вас.
4. Після початку різання і освіті надрізу на оброблюваної деталі не мініяйте кут різання. Зміна кута призведе до заклиновання диска і може привести до його руїнування. Конструкція дисків для шліфування країв не розрахована на бічні навантаження, що виникають при затискування.
5. Перш ніж вимкнути інструмент підійміть його з оброблюваної поверхні. Перш ніж покласти інструмент, дочекайтесь повної зупинки двигуна.

Обробка металів

Щоб уникнути можливих ризиків, пов'язаних з утворенням металевого пилу, при використанні шліфувальні машини для обробки металу, подбайте, щоб вона була підключена через пристрій захисного відключення (УЗО) по току витоку.

Якщо електрооживлення шліфувальні машини було відключено пристроєм захисного відключення (УЗО), доставте шлифмашину в авторизований сервісний центр D E WALT.

УВАГА: У критичних випадках при роботі з металом, струмогребідна пил може накопичуватися всередині шліфувальної машини. Це може привести до пошкодження електроізоляції шліфувальної машини, що збільшить небезпеку ураження електричним струмом. Щоб уникнути накопичення пилу всередині шліфувальної машини, рекомендується щодня чистити вентиляційні отвори. Див. Розділ "Технічне обслуговування".

Різка металів

При різанні звикористанням кіл з забразивом на захисній вимикачі використовуйте захисний комутатор типу 1.

При різанні працюйте з помірною подачею, відповідно до оброблюваного матеріалом. Ні в якому разі не тисніть на відрізний диск, не нахиляти інструмент і не робіть їм коливання. Чи не знижуйте швидкість обертового відрізного диска шляхом надання бічного тиску.

Завжди керуйте інструментом рухом вперед. В іншому випадку, існує небезпека поштовхів і втрати контролю над різом.

При різанні профілів і брусків з квадратним перетином найкраще починати з маленького поперечного розрізу.

Чорнове шліфування

Ніколи не використовуйте відрізний диск для чорнового шліфування.

Захиди встановлюйте захисний комутатор типу 27.

Щоб досягти найкращих результатів при чорновому шліфуванні, встановіть інструмент під кутом від 30 ° до 40 °. Докладаючи помірне зусилля, ведіть інструмент рухом вперед-назад. Таким чином, заготовка не нагріється занадто сильно, не втратить первісного кольору, а на її поверхні не утворюються борозенки.

Різання каменю

Даний інструмент повинен використовуватися тільки для сухого різання.

Для різання каменя найкраще використовувати алмазні відрізні диски. Працюйте інструментом, тільки надівші респіратор.

Рада по роботі

Будьте обережні при прорізуванні щілинних отворів в несучих стінах.

Прорізання щілинних отворів в несучих стінах регулюється встановленими правилами, специфічними для кожної окремої країни. Дані правила повинні дотримуватися при будь-яких обставинах.

Перед початком робіт проконсультуйтесь з відповідальним інженером проєктівщиком, архітектором або виконавцем робіт.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Ваш електроінструмент D E WALT розрахований на роботу протягом тривалого часу при мінімальному технічному обслуговуванні. Термін служби і надійність інструменту залежить від правильного догляду та регулярного чищення.

УВАГА: Для зниження ризику отримання важкої травми, перед регулюванням або зняттям / установкою додаткового обладнання або насадок вимикайте інструмент і відключайте його від електромережі. Переконайтесь, що пусковий вимикач знаходитьться в положенні ВИКЛ. Ненавмисний запуск інструменту може привести до травмування.

Знос вугільних щіток

Двигун автоматично вимкнеться після закінчення терміну служби вугільних щіток, вказуючи на те, що інструмент потребує в сервісному обслуговуванні. Вугільні щітки не підлягають самостійній заміні

оператором. Віднесіть інструмент в авторизований сервісний центр D E WALT.



Мастило

Ваш електроінструмент не вимагає додаткового змащення.



Частка

УВАГА: Видувайте бруд і пил з корпусу сухим стисненим повітрям у міру видимого скупчення бруду всередині і навколо вентиляційних отворів. Виконуйте цю процедуру, надівши засіб захисту очей і респіратор затвердженого типу.

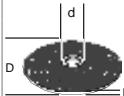
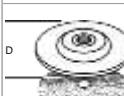
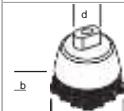


УВАГА: Ніколи не використовуйте розчинники або інші агресивні хімічні засобами для очищення неметалевих деталей інструменту. Ці хімікати можуть пошкодити еластичності матеріалів, застосованих в даних деталях. Використовуйте тканину, змочену у воді з м'яким мілом. Не допускайте попадання будь-якої рідини всередину інструменту, ні в якому разі не занурюйте будь-яку частину інструменту в рідину.

додаткові речі

УВАГА: Оскільки принадлежності, відмінні від тих, які пропонує D E WALT, не проходили перевірки цією компанією, використання цих пристріїв може привести до небезпечної ситуації. Щоб уникнути ризику отримання травми, з даним продуктом повинні використовуватися тільки додаткові, рекомендовані D E WALT.

З питань придбання додаткового обладнання
звертайтеся до Вашого дилера.

	Макс. [Мм]		[Мм]	Мін. швидкість обертання [об / хв]	Окружна швидкість [м / с]	Довжина нарізного втору [мм]
	D	b	d			
	115	6	22,23	11 500	80	-
	125	6	22,23	11 500	80	-
	150	6	22,23	93 00	80	-
	115	-	-	11 500	80	-
	125	-	-	11 500	80	-
	75	30	M 14	11 500	45	20,0
	115	12	M 14	11 500	80	20,0
	125	12	M 14	11 500	80	20,0

Захист навколошнього середовища

 Роздільний збір. Інструменти і акумулятори, помічені даними символом, не можна утилізувати разом з побутовим сміттям.

Інструменти та акумулятори містять матеріали, які можуть бути відновлені або перероблені з метою скорочення попиту на сировину. Утилізуйте електричні продукти та акумулятори відповідно до місцевих положень. Для отримання додаткової інформації відвідайте наш сайт www.2helpU.com.

Таблиця приладдя для шліфування та різки

Тип захисного кожуха	наповненість	опис	Як встановити на шліфмашину
Захисний кожух Тип 27		шліфувальні диски з втіленим центром	
		Пелюсткові диски	
		дротові диски	
		дротові диски з різьбовий гайко	
		чашоподібні дротові щітки з різьбовий гайко	
		дротяна щітка	
		Диск-підошва / шліфувальна папір	

Таблиця приладдя для шліфування та різки (продовження)

Тип захисного кожуха	наповненість	опис	Як встановити на шліфмашину
Захисний кожух Тип 1		Відрізні диски по каменю на сполучному компаунді	Захисний кожух Тип 1
		Відрізні диски по металу на сполучному компаунді	проставочное фланець
Захисний кожух Тип 1 АБО Захисний кожух Тип 2		Відрізні диски з алмазної обробки	відрізний диск
			Резьбовая стопорная гайка

ДeВОЛТ гарантійні умови

Шановний користувачу.

1. Вітаємо Вас з придбанням високоякісного виробу ДeВОЛТ і висловлюємо вдячність за Ваш вибір.
1.1. Надійна робота даного вироби протягом всього терміну експлуатації - предмет особливі турботи наших сервісних служб. В разі виникнення будь-яких проблем в процесі експлуатації виробу рекоменд умо Вам звертатися лише до авторизованих сервісні організації, адреси та телефони яких Ви зможете знайти в Гарантійному талоні або дізнатися в магазині.

Наші сервісні станції - це не тільки кваліфікований ремонт, але і широкий вибір запчастин і аксесуарів.

1.2. При купівлі виробу вимагайте перевірки його комплектності та справності в Вашій присутності, інструкцію по експлуатації і заповнений Гарантійний талон на російській мові. При відсутності у Вас правильно заповненого Гарантійного талона ми будемо змушені відхилити Ваші претензії по якості даного виробу.

1.3. Щоб уникнути непорозумінь переконливо просимо Вас перед початком роботи з ізделем уважно ознайомитися з інструкцією по його експлуатації.

2. Правовою основою справжніх гарантійних умов є діюче Законодавство і, зокрема, Закон "Про захист прав споживачів".

3. Гарантійний термін на даний виріб зіставляє 12 місяців і обчислюється з дня продажу. У разі усунення недоліків вироби, гарантійний строк продовжується на період, протягом якого воно не виконувалось.

4. Виробник рекомендує проводити періодичні перевірки виробу на сервісній станції.

5. Протягом 12 місяців з дня продажу водій гарантує безкоштовну перевірку вироби і рекомендації по заміні нормальні - але занюхуються.

6. Термін служби виробу - 5 років (ми мінімальними, встановлений відповідно до Закону "Про захист прав споживачів").

7. Наші гарантійні зобов'язання розтягається тільки на несправності, виявлені протягом гарантійного терміну і обумовлені виробничими або конструктивними факторами.
8. Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються:
 - 8.1. На несправності виробу, що виникли в результаті:
 - 8.1.1. Недотримання користувачем припиняє саній інструкції з експлуатації виробу.
 - 8.1.2. Механічного пошкодження, викликаного зовнішнім ударним або будь-яким іншим наслідком.
 - 8.1.3. Застосування виробу не за призначенню.
 - 8.1.4. Стихійного лиха.
 - 8.1.5. Неприятливих атмосферних і інших зовнішніх впливів на виріб, таких як дощ, сніг, під вищена волополь, напрівання, агресивні середовища, невідповідність параметров електромереж живлення вказаним на інструменті.
 - 8.1.6. Використання приладдя, витратних матеріалів і запчастин, які не рекомендовані або не схвалені виробником.
 - 8.1.7. Проникнення всередину виробу сторонніх предметів, комах, матеріалів або речовин, що не є відходами, сопотрібствують застосування за призначеним, такими як стружка, тирса тощо.
- 8.2. На інструменти, що піддавалися розкриттю, ремонту або модифікації поза уповноважених сервісної станції.
- 8.3. На принадлежності, запчастини, що вийшли з ладу внаслідок нормального зносу, та витратні матеріали, такі як привід-ні ремені, вулільні щтки, акумуляторні батареї, ножі, пилки, абразиви, пильні диски, свердла, бури та т. п.
- 8.4. На несправності, що виникли в результаті перевантаження інструменту, що спричинило виход з ладу електродвигуна або інших вузлів і деталей. До безумовних ознак перегрузки вироби відносяться, зокрема:
 - поява колірів в мінливості, деформація або оплавлення деталей і вузлів виробу;
 - потемніння або обуглювання ізоляції проводів електродвигуна під впливом високої температури



ME 77



Блэк энд Деккер ГмбХ
Блэк энд Деккер Штрассе, 40
65510 Иштайн, Германия